

## Un chauffage écologique avec une efficacité maximum

**Grâce à la double combustion, bionic fire™ Studio d'a t t i k a avec des inserts de SCHOTT ROBAX® assure un chauffage écologique et efficace.**

*Mayence / Cham (Allemagne / Suisse), 29 juin 2015* - La nouvelle cheminée bionic fire™ Studio du fabricant suisse a t t i k a offre la technique innovante du premier modèle bionic fire™, avec laquelle chauffer devient encore plus écologique. Grâce à sa double combustion automatique avec deux foyers, les fumées sont nettoyées et l'émission de particules fines et de monoxyde de carbone est réduite à un minimum à peine mesurable. Deux vitres en vitrocéramique de SCHOTT ROBAX® garantissent la maximisation supplémentaire du chauffage.

La nouvelle cheminée bionic fire™ Studio d' a t t i k a séduit par son design fonctionnel aux lignes droites, ce qui la distingue du premier modèle bionic fire™. Contrairement à celui-ci, la chambre de combustion inférieure est discrètement masquée par un insert imprimé en vitrocéramique SCHOTT ROBAX® puisqu'un feu n'y brûle qu'occasionnellement. Malgré cela, elle dispose de la technologie innovante de double combustion. La postcombustion automatique de la fumée produite contribue à la réduction d'émission de particules fines et de monoxyde de carbone et maximise en même temps l'efficacité du poêle. La technique bilame de bionic fire™ décide de manière autonome quand le double foyer doit être enclenché. L'arrivée d'air est pilotée automatiquement et les fumées sont dirigées de la chambre de combustion supérieure vers la chambre inférieure. Toute mauvaise manipulation est donc quasiment exclue. Avec 86 %, les cheminées affichent une efficacité extrêmement élevée en produisant seulement 4 mg de particules fines et 302 mg de gaz carbonique. Il s'agit des meilleures valeurs jamais mesurées par le centre de contrôle accrédité du Danish Technological Institute. Cette technique de combustion innovante et écologique a été récompensée par la distinction allemande « Ecodesign » dès 2013.

Les éléments en vitrocéramique des deux modèles de cheminée proviennent du fabricant de verres spéciaux SCHOTT. Une vitre ROBAX® est intégrée dans chaque poêle, elle est plus ou moins imprimée selon le modèle. De plus, le bois est maintenu en place par une vitrocéramique spéciale de 5 mm d'épaisseur. Ce matériau convient très bien parce que, d'une part, il ne se dilate quasiment pas, il résiste à la fois aux températures élevées (temporairement jusqu'à 760 ° Celsius) et aux chocs thermiques. D'autre part, il affiche une

résistance mécanique et offre une protection sûre contre la projection d'étincelles.

L'ensemble du processus de production et de contrôle produit pour SCHOTT ROBAX® a été certifié par l'organisme de certification TÜV de Hesse.

La double combustion dans les cheminées bionic fire™ et bionic fire™ Studio d' a t t i k a et l'intégration de deux vitrocéramiques de SCHOTT ROBAX® permettent de profiter d'un feu propre, écologique et confortable à la maison.

*ROBAX® est une marque enregistrée de SCHOTT AG.*

**Lien de téléchargement des photos :**

<http://www.schott.com/france/french/news/press.html?NID=com4731>



Le bionic fire™ Studio séduit par son design aux lignes droites et sa technique innovante de double combustion. Deux vitres en vitrocéramique de SCHOTT ROBAX® garantissent la maximisation supplémentaire du chauffage.



Le bionic fire™ Studio séduit par son design aux lignes droites et sa technique innovante de double combustion. Deux vitres en vitrocéramique de SCHOTT ROBAX® garantissent la maximisation supplémentaire du chauffage.

**À propos de l'entreprise ATTIKA FEUER AG**

*La société ATTIKA FEUER AG s'y connaît en cheminées. Elle conçoit des cheminées suisses depuis plus de 30 ans et est aujourd'hui leader dans la conception, la fabrication et la vente de foyers de qualité supérieure. L'entreprise emploie 130 collaborateurs, elle est représentée sur treize sites européens, ainsi qu'en Amérique du Nord, en Australie, Nouvelle-Zélande et au Japon. Le siège de la société est situé à Cham en Suisse.*

**Contact presse :**

Pascal Steiner  
ATTIKA FEUER AG  
Responsable Marketing & Communication  
Brunnmatt 16, 6330 Cham, Schweiz  
Tél. : +41 (0) 41 / 784 80 80  
E-mail : [pascal.steiner@attika.ch](mailto:pascal.steiner@attika.ch)