



Interpack 2014: SCHOTT Messeauftritt im Zeichen steriler „ready-to-use“ Packmittel

Mainz/Düsseldorf, 6. Mai 2014 – Auf der [Interpack 2014](#) demonstriert SCHOTT, wie aus der engen Zusammenarbeit mit führenden Maschinenherstellern wie Bausch+Stroebel, Bosch Packaging Technology und OPTIMA neue flexible Verpackungslösungen entstehen. SCHOTT stimmt seine innovativen Produktideen bereits während der Entwicklung bis ins Detail mit den Maschinenherstellern ab. Die gemeinsamen Kunden – die Pharmaunternehmen – profitieren dadurch von einem integrierten und hocheffizienten Abfüllprozess, bei dem Primärpackmittel und Abfülllinie perfekt aufeinander abgestimmt sind. Mit den auf der Interpack vorgestellten sterilen ready-to-use Vials namens adaptiQ™ bedienen die Partner einen der wichtigsten Trends in der Pharmaindustrie, nämlich flexible Fertigungskonzepte anzubieten, mit denen sich wechselnde Wirkstoff-Packmittel-Konfigurationen effizient abfüllen lassen.

adaptiQ wird auf der Interpack sowohl auf dem SCHOTT Stand (Halle 7a, B01), als auch bei den Partnern zu sehen sein. Das System besteht aus einer so genannten Nest-und-Tub-Konfiguration, bei der bis zu 100 abfüllfertige Pharmafläschchen in einer Halterung (Nest) sicher fixiert sind und steril verpackt an den Pharmazeuten geliefert werden. Dieser kann die Fläschchen ohne vorheriges Waschen und Sterilisieren direkt auf der Abfüllanlage befüllen – und zwar auch auf solchen, die für die Abfüllung von genesteten Spritzen verwendet werden. Um die Rüstzeiten bei Packmittelwechseln so kurz wie möglich zu halten, orientiert sich adaptiQ am bewährten Tub-Format aus der Spritzenfertigung, so dass Pharmazeuten mit nur geringen Anpassungen dieselbe Produktionslinie für verschiedene Containertypen und Formate verwenden können.

Obwohl im Standard Tub eingebettet, hat die SCHOTT adaptiQ-Lösung ein Nestdesign, das Vorteile gegenüber allen anderen heute verfügbaren ready-to-use Lösungen bietet: Im adaptiQ- Nest werden die Fläschchen am Hals gehalten und lassen sich gemeinsam an- oder herausheben, beispielsweise zum Wiegen oder Verschließen. Darüber hinaus ist der Boden frei zugänglich, was gerade beim Lyophilisieren einen optimalen Temperaturübergang sicherstellt, während die Vials im Nest verbleiben.



SCHOTT wird adaptiQ zunächst in den gängigen 2R und 4R ISO-Formaten ab Ende 2014 anbieten. Eine zügige Ausweitung des Portfolios ist bereits in Vorbereitung.



Picture ID: 215956

Mit adaptiQ stellt SCHOTT ein neues System abfüllfertiger Pharmafläschchen vor, mit dem sich erstmals alle Prozessschritte im Nest durchlaufen lassen.

Download: http://www.schott.com/newsfiles/20140506104908_adaptiq.jpg

SCHOTT ist ein internationaler Technologiekonzern mit 130 Jahren Erfahrung auf den Gebieten Spezialglas, Spezialwerkstoffe und Spitzentechnologien. Mit vielen seiner Produkte ist SCHOTT weltweit führend. Hauptmärkte sind die Branchen Hausgeräteindustrie, Pharmazie, Elektronik, Optik und Transportation. Das Unternehmen hat den Anspruch, mit hochwertigen Produkten und intelligenten Lösungen zum Erfolg seiner Kunden beizutragen und SCHOTT zu einem wichtigen Bestandteil im Leben jedes Menschen zu machen. SCHOTT bekennt sich zum nachhaltigen Wirtschaften und setzt sich für Mitarbeiter, Gesellschaft und Umwelt ein. In 35 Ländern ist der SCHOTT Konzern mit Produktions- und Vertriebsstätten kundennah vertreten. 15.400 Mitarbeiter erwirtschafteten im Geschäftsjahr 2012/2013 einen Weltumsatz von 1,84 Milliarden Euro. Die SCHOTT AG mit Hauptsitz in Mainz ist ein Unternehmen der Carl-Zeiss-Stiftung.

Pressekontakt

SCHOTT AG
Christina Rettig
PR Manager
Phone: +49 (0)6131 - 66 4094
Fax: +49 (0)3641 - 28889 141
christina.rettig@schott.com
www.schott.com