

**P-SK58A**  
**589612.297**

$n_d = 1,58913$	$v_d = 61,15$	$n_F - n_C = 0,009634$
$n_e = 1,59143$	$v_e = 60,93$	$n_{F'} - n_{C'} = 0,009707$

Brechzahlen		
	$\lambda$ [nm]	
$n_{2325,4}$	2325,4	1,55820
$n_{1970,1}$	1970,1	1,56439
$n_{1529,6}$	1529,6	1,57086
$n_{1060,0}$	1060,0	1,57728
$n_t$	1014,0	1,57799
$n_s$	852,1	1,58086
$n_r$	706,5	1,58449
$n_C$	656,3	1,58618
$n_{C'}$	643,8	1,58665
$n_{632,8}$	632,8	1,58709
$n_D$	589,3	1,58904
$n_d$	587,6	1,58913
$n_e$	546,1	1,59143
$n_F$	486,1	1,59581
$n_{F'}$	480,0	1,59636
$n_g$	435,8	1,60100
$n_h$	404,7	1,60530
$n_i$	365,0	1,61260
$n_{334,1}$	334,1	1,62045
$n_{312,6}$	312,6	
$n_{296,7}$	296,7	
$n_{280,4}$	280,4	
$n_{248,3}$	248,3	

Reintransmissionsgrad $\tau_i$		
$\lambda$ [nm]	$\tau_i$ (10mm)	$\tau_i$ (25mm)
2500	0,546	0,220
2325	0,746	0,480
1970	0,924	0,820
1530	0,984	0,961
1060	0,996	0,991
700	0,995	0,988
660	0,995	0,988
620	0,996	0,989
580	0,997	0,992
546	0,998	0,994
500	0,997	0,993
460	0,996	0,989
436	0,995	0,987
420	0,994	0,986
405	0,994	0,985
400	0,994	0,984
390	0,991	0,977
380	0,986	0,965
370	0,980	0,950
365	0,971	0,930
350	0,924	0,820
334	0,752	0,490
320	0,364	0,080
310	0,067	
300	0,002	
290		
280		
270		
260		
250		

Relative Teildispersionen	
$P_{s,t}$	0,2982
$P_{C,s}$	0,5519
$P_{d,C}$	0,3062
$P_{e,d}$	0,2386
$P_{g,F}$	0,5386
$P_{i,h}$	0,7578
$P'_{s,t}$	0,2959
$P'_{C',s}$	0,5963
$P'_{d,C'}$	0,2554
$P'_{e,d}$	0,2368
$P'_{g,F'}$	0,4784
$P'_{i,h}$	0,7521

### Abweichungen rel. Teildispersionen $\Delta P$ von der "Normalgeraden"

$\Delta P_{C,t}$	0,0150
$\Delta P_{C,s}$	0,0065
$\Delta P_{F,e}$	-0,0010
$\Delta P_{g,F}$	-0,0023
$\Delta P_{i,g}$	-0,0080

Konstanten der Dispersionsformel	
$B_1$	1,3167841
$B_2$	0,171154756
$B_3$	1,12501473
$C_1$	0,00720717498
$C_2$	0,0245659595
$C_3$	102,739728

Konstanten der Formel für $dn/dT$	
$D_0$	$3,16 \cdot 10^{-6}$
$D_1$	$1,23 \cdot 10^{-8}$
$D_2$	$-1,08 \cdot 10^{-11}$
$E_0$	$4,41 \cdot 10^{-7}$
$E_1$	$3,20 \cdot 10^{-10}$
$\lambda_{TK} [\mu m]$	0,176

Farbcode	
$\lambda_{80}/\lambda_5$	35/31
(* = $\lambda_{70}/\lambda_5$ )	

Bemerkungen	
zum Blankpressen geeignet	

Sonstige Eigenschaften	
$\alpha_{-30/+70^\circ C} [10^{-6}/K]$	6,8
$\alpha_{+20/+300^\circ C} [10^{-6}/K]$	8,4
$T_g [^\circ C]$	510
$T_{10}^{13,0} [^\circ C]$	510
$T_{10}^{7,6} [^\circ C]$	608
$c_p [J/(g \cdot K)]$	0,770
$\lambda [W/(m \cdot K)]$	1,020
$AT [^\circ C]$	551
$\rho [g/cm^3]$	2,97
$E [10^3 N/mm^2]$	97
$\mu$	0,245
$K [10^{-6} mm^2/N]$	2,12
$HK_{0,1/20}$	662
$HG$	
$Abrasion Aa$	102
$CR$	0
$FR$	0
$SR$	0
$AR$	0
$PR$	0
$SR-J$	4
$WR-J$	2

Temperaturkoeffizienten der Lichtbrechung						
[ $^\circ C$ ]	$\Delta n_{rel}/\Delta T [10^{-6}/K]$			$\Delta n_{abs}/\Delta T [10^{-6}/K]$		
	1060,0	e	g	1060,0	e	g
-40/ -20	3,2	3,8	4,4	1,0	1,6	2,2
+20/ +40	3,2	3,8	4,4	1,8	2,4	3,0
+60/ +80	3,3	4,0	4,7	2,2	2,9	3,6