

**N-PK51**  
**529770.386**

$n_d = 1,52855$	$v_d = 76,98$	$n_F - n_C = 0,006867$
$n_e = 1,53019$	$v_e = 76,58$	$n_{F'} - n_{C'} = 0,006923$

Brechzahlen		
	$\lambda$ [nm]	
$n_{2325,4}$	2325,4	1,50987
$n_{1970,1}$	1970,1	1,51312
$n_{1529,6}$	1529,6	1,51665
$n_{1060,0}$	1060,0	1,52045
$n_t$	1014,0	1,52089
$n_s$	852,1	1,52278
$n_r$	706,5	1,52527
$n_C$	656,3	1,52646
$n_{C'}$	643,8	1,52680
$n_{632,8}$	632,8	1,52711
$n_D$	589,3	1,52849
$n_d$	587,6	1,52855
$n_e$	546,1	1,53019
$n_F$	486,1	1,53333
$n_{F'}$	480,0	1,53372
$n_g$	435,8	1,53704
$n_h$	404,7	1,54010
$n_i$	365,0	1,54527
$n_{334,1}$	334,1	1,55079
$n_{312,6}$	312,6	1,55579
$n_{296,7}$	296,7	
$n_{280,4}$	280,4	
$n_{248,3}$	248,3	

Reintransmissionsgrad $\tau_i$		
$\lambda$ [nm]	$\tau_i$ (10mm)	$\tau_i$ (25mm)
2500	0,919	0,810
2325	0,941	0,860
1970	0,976	0,940
1530	0,994	0,985
1060	0,998	0,994
700	0,997	0,992
660	0,996	0,991
620	0,997	0,992
580	0,998	0,995
546	0,998	0,996
500	0,997	0,993
460	0,995	0,988
436	0,994	0,984
420	0,994	0,984
405	0,994	0,986
400	0,994	0,986
390	0,994	0,984
380	0,989	0,973
370	0,982	0,955
365	0,976	0,940
350	0,933	0,840
334	0,815	0,600
320	0,601	0,280
310	0,398	0,100
300	0,209	0,020
290	0,063	
280	0,010	
270	0,001	
260		
250		

Relative Teildispersionen	
$P_{s,t}$	0,2750
$P_{C,s}$	0,5360
$P_{d,C}$	0,3046
$P_{e,d}$	0,2387
$P_{g,F}$	0,5401
$P_{i,h}$	0,7535
$P'_{s,t}$	0,2727
$P'_{C',s}$	0,5797
$P'_{d,C'}$	0,2540
$P'_{e,d}$	0,2367
$P'_{g,F'}$	0,4794
$P'_{i,h}$	0,7473

### Abweichungen rel. Teildispersionen $\Delta P$ von der "Normalgeraden"

$\Delta P_{C,t}$	-0,0991
$\Delta P_{C,s}$	-0,0463
$\Delta P_{F,e}$	0,0088
$\Delta P_{g,F}$	0,0258
$\Delta P_{i,g}$	0,1203

Konstanten der Dispersionsformel	
$B_1$	1,15610775
$B_2$	0,153229344
$B_3$	0,785618966
$C_1$	0,00585597402
$C_2$	0,0194072416
$C_3$	140,537046

Konstanten der Formel für $dn/dT$	
$D_0$	$-1,98 \cdot 10^{-5}$
$D_1$	$-6,06 \cdot 10^{-9}$
$D_2$	$1,60 \cdot 10^{-11}$
$E_0$	$4,16 \cdot 10^{-7}$
$E_1$	$5,01 \cdot 10^{-10}$
$\lambda_{TK} [\mu m]$	0,134

Farbcode	
$\lambda_{80}/\lambda_5$	34/29
(*= $\lambda_{70}/\lambda_5$ )	

**Bemerkungen**  
zum Blankpressen geeignet, in Brechzahlstufe 0,5 verfügbar

Sonstige Eigenschaften	
$\alpha_{-30/+70^\circ C} [10^{-6}/K]$	12,4
$\alpha_{+20/+300^\circ C} [10^{-6}/K]$	14,1
$T_g [^\circ C]$	487
$T_{10}^{13,0} [^\circ C]$	488
$T_{10}^{7,6} [^\circ C]$	568
$c_p [J/(g \cdot K)]$	0,620
$\lambda [W/(m \cdot K)]$	0,650
$AT [^\circ C]$	528
$\rho [g/cm^3]$	3,86
$E [10^3 N/mm^2]$	74
$\mu$	0,295
$K [10^{-6} mm^2/N]$	0,54
$HK_{0,1/20}$	415
$HG$	6
<b>Abrasion Aa</b>	592
<b>CR</b>	1
<b>FR</b>	0
<b>SR</b>	52,3
<b>AR</b>	3,3
<b>PR</b>	4,3
<b>SR-J</b>	3
<b>WR-J</b>	1

Temperaturkoeffizienten der Lichtbrechung						
	$\Delta n_{rel}/\Delta T [10^{-6}/K]$			$\Delta n_{abs}/\Delta T [10^{-6}/K]$		
$[^\circ C]$	1060,0	e	g	1060,0	e	g
-40/ -20	-6,0	-5,7	-5,4	-8,1	-7,8	-7,5
+20/ +40	-7,1	-6,7	-6,4	-8,4	-8,1	-7,7
+60/ +80	-7,5	-7,1	-6,7	-8,6	-8,2	-7,8