

## SF57HTultra 847238.551

$n_d = 1,84666$	$v_d = 23,83$	$n_F - n_C = 0,035536$
$n_e = 1,85504$	$v_e = 23,64$	$n_{F'} - n_{C'} = 0,036166$

Brechzahlen		
	$\lambda$ [nm]	
$n_{2325,4}$	2325,4	1,79026
$n_{1970,1}$	1970,1	1,79539
$n_{1529,6}$	1529,6	1,80187
$n_{1060,0}$	1060,0	1,81185
$n_t$	1014,0	1,81335
$n_s$	852,1	1,82038
$n_r$	706,5	1,83102
$n_C$	656,3	1,83650
$n_{C'}$	643,8	1,83808
$n_{632,8}$	632,8	1,83957
$n_D$	589,3	1,84636
$n_d$	587,6	1,84666
$n_e$	546,1	1,85504
$n_F$	486,1	1,87204
$n_{F'}$	480,0	1,87425
$n_g$	435,8	1,89393
$n_h$	404,7	1,91366
$n_i$	365,0	
$n_{334,1}$	334,1	
$n_{312,6}$	312,6	
$n_{296,7}$	296,7	
$n_{280,4}$	280,4	
$n_{248,3}$	248,3	

Reintransmissionsgrad $\tau_i$		
$\lambda$ [nm]	$\tau_i$ (10mm)	$\tau_i$ (25mm)
2500	0,914	0,798
2325	0,930	0,835
1970	0,980	0,951
1530	0,998	0,994
1060	0,999	0,999
700	0,999	0,998
660	0,999	0,997
620	0,999	0,997
580	0,999	0,997
546	0,999	0,997
500	0,996	0,990
460	0,991	0,978
436	0,985	0,962
420	0,971	0,930
405	0,941	0,860
400	0,924	0,820
390	0,831	0,630
380	0,621	0,304
370	0,250	0,029
365	0,100	
350		
334		
320		
310		
300		
290		
280		
270		
260		
250		

Relative Teildispersionen	
$P_{s,t}$	0,1976
$P_{C,s}$	0,4539
$P_{d,C}$	0,2859
$P_{e,d}$	0,2356
$P_{g,F}$	0,6160
$P_{i,h}$	
$P'_{s,t}$	0,1942
$P'_{C',s}$	0,4895
$P'_{d,C'}$	0,2373
$P'_{e,d}$	0,2315
$P'_{g,F'}$	0,5443
$P'_{i,h}$	

Abweichungen rel. Teil- dispersionen $\Delta P$ von der "Normalgeraden"	
$\Delta P_{C,t}$	-0,0065
$\Delta P_{C,s}$	-0,0046
$\Delta P_{F,e}$	0,0026
$\Delta P_{g,F}$	0,0123
$\Delta P_{i,g}$	

Konstanten der Dispersionsformel	
$B_1$	1,81651371
$B_2$	0,428893641
$B_3$	1,07186278
$C_1$	0,0143704198
$C_2$	0,0592801172
$C_3$	121,419942

Sonstige Eigenschaften	
$\alpha_{-30/+70^\circ\text{C}} [10^{-6}/\text{K}]$	8,3
$\alpha_{+20/+300^\circ\text{C}} [10^{-6}/\text{K}]$	9,2
$T_g [^\circ\text{C}]$	414
$T_{10}^{13,0} [^\circ\text{C}]$	391
$T_{10}^{7,6} [^\circ\text{C}]$	519
$c_p [\text{J}/(\text{g}\cdot\text{K})]$	0,360
$\lambda [\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})]$	0,620
$AT [^\circ\text{C}]$	449
$\rho [\text{g}/\text{cm}^3]$	5,51
$E [10^3 \text{N}/\text{mm}^2]$	54
$\mu$	0,248
$K [10^{-6} \text{mm}^2/\text{N}]$	0,02
$HK_{0,1/20}$	350
$HG$	1
$Abrasion Aa$	344
$CR$	2
$FR$	5
$SR$	52,3
$AR$	2,3
$PR$	4,3
$SR-J$	6
$WR-J$	1

Konstanten der Formel für $dn/dT$	
$D_0$	$7,26 \cdot 10^{-6}$
$D_1$	$1,88 \cdot 10^{-8}$
$D_2$	$-5,14 \cdot 10^{-11}$
$E_0$	$1,96 \cdot 10^{-6}$
$E_1$	$1,79 \cdot 10^{-9}$
$\lambda_{TK} [\mu\text{m}]$	0,276

Farbcode	
$\lambda_{80}/\lambda_5$	39/36*
(*= $\lambda_{70}/\lambda_5$ )	

**Bemerkungen**  
bleihaltig glass type, zum Blankpressen geeignet, in Brechzahlstufe 0,5 verfügbar

Temperaturkoeffizienten der Lichtbrechung						
[ $^\circ\text{C}$ ]	$\Delta n_{rel}/\Delta T [10^{-6}/\text{K}]$			$\Delta n_{abs}/\Delta T [10^{-6}/\text{K}]$		
	1060,0	e	g	1060,0	e	g
-40/ -20	6,6	11,1	16,7	4,2	8,6	14,1
+20/ +40	7,6	12,5	18,9	6,0	10,9	17,2
+60/ +80	8,0	13,4	20,1	6,8	12,1	18,8